

ES

Válvulas mezcladoras de 3 vías y servomotor SM 40 o SM 80

Instrucciones de Instalación,
Montaje y Funcionamiento
para el **INSTALADOR**

GB

3-way Mixer Valves and Servomotor SM 40 or SM 80

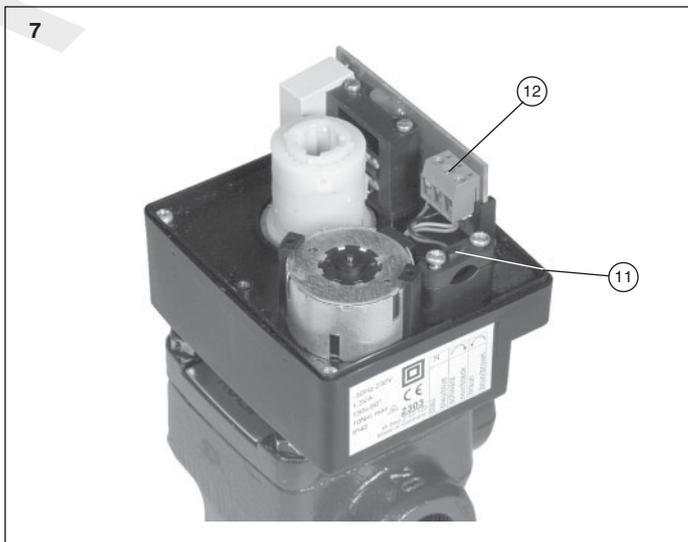
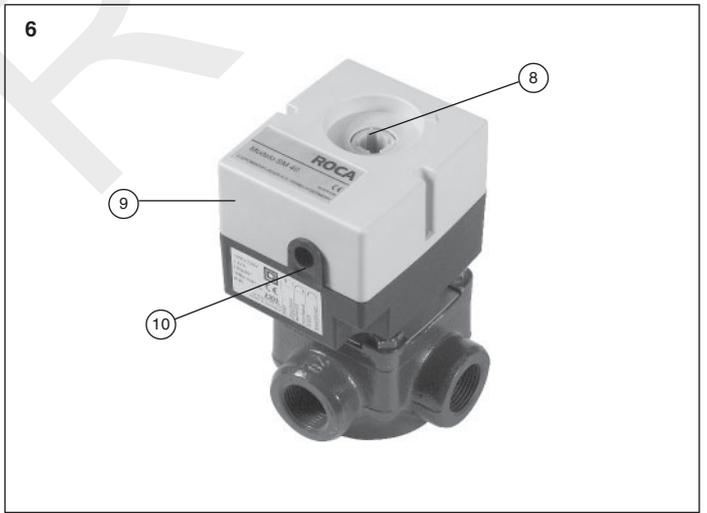
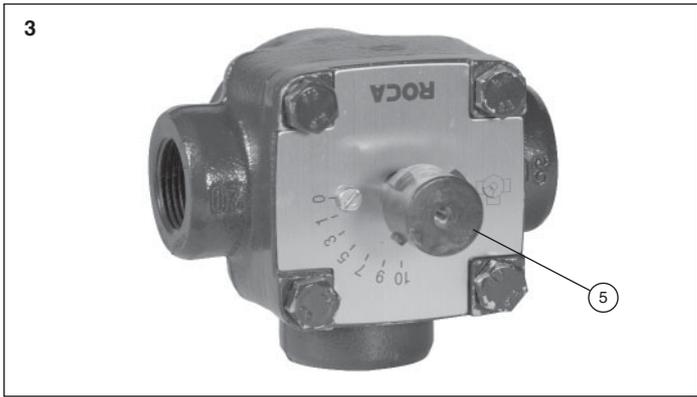
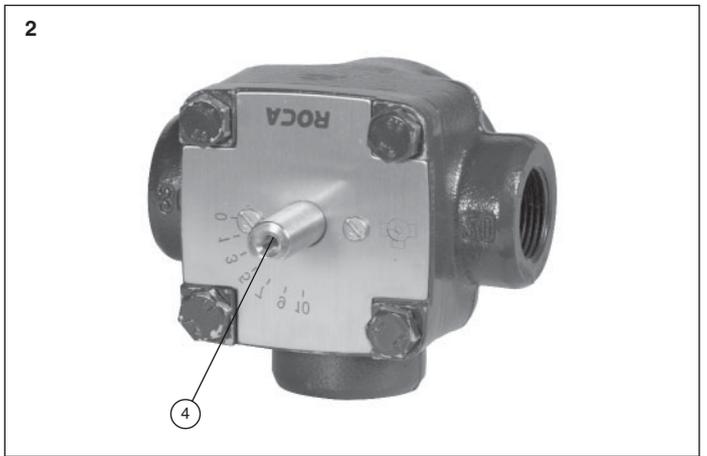
Installation, Assembly and
Operating Instructions
for the **INSTALLER**

PT

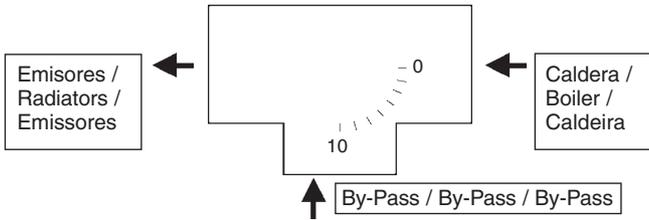
Válvulas misturadoras de 3 vias e servomotor SM 40 ou SM 80

Instruções de Instalação,
Montagem e Funcionamento
para o **INSTALADOR**

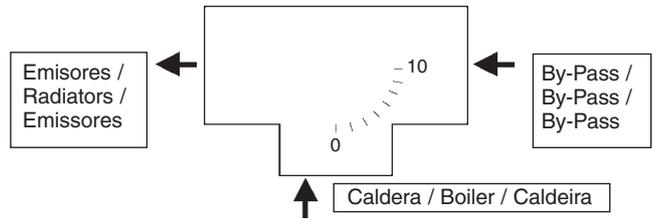




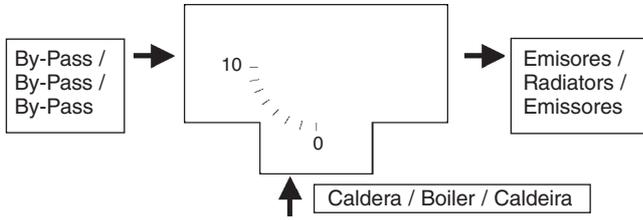
8 **Posición 1 / Position 1 / Posição 1**



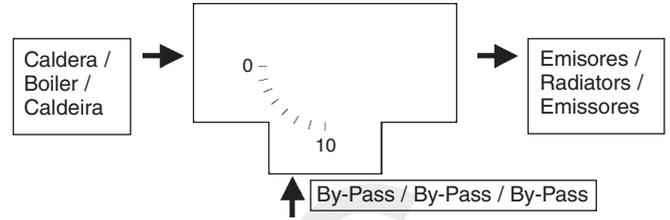
Posición 3 / Position 3 / Posição 3



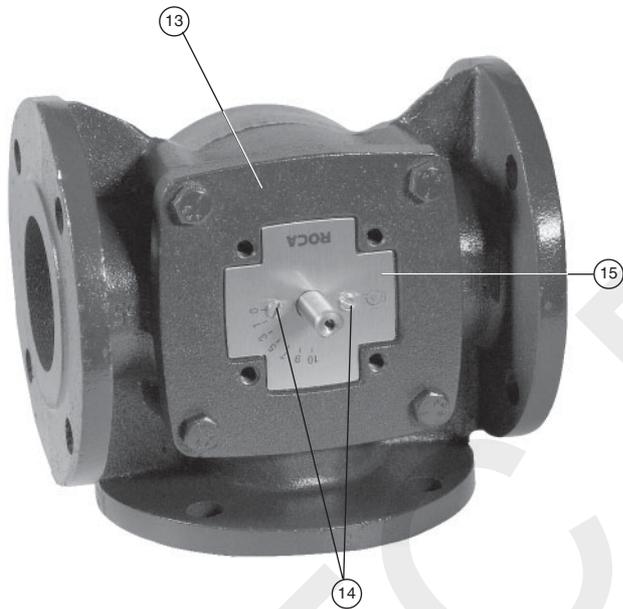
Posición 2 / Position 2 / Posição 2



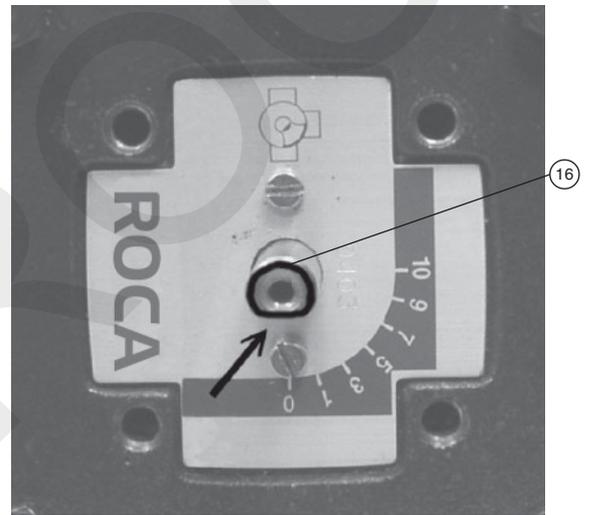
Posición 4 / Position 4 / Posição 4



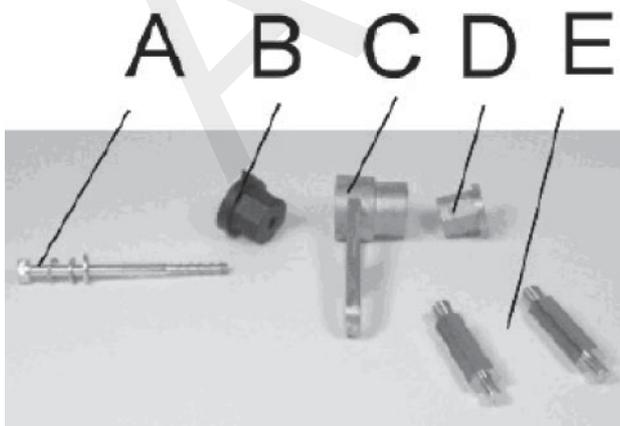
9



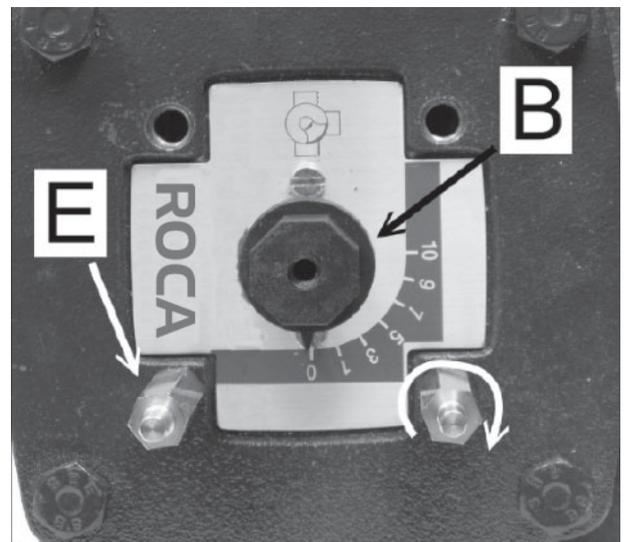
10



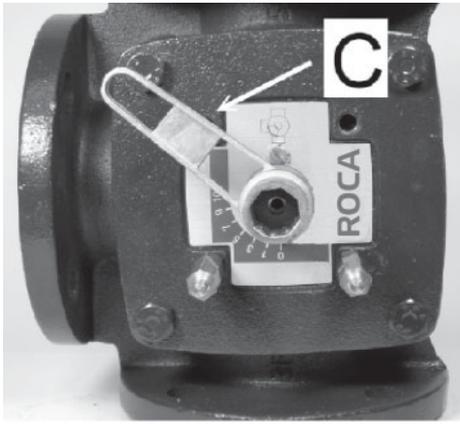
11



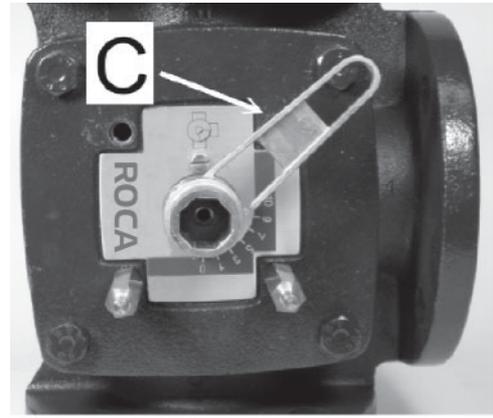
12



13



Posiciones / Positions / Posições 1, 2 (fig. 8)

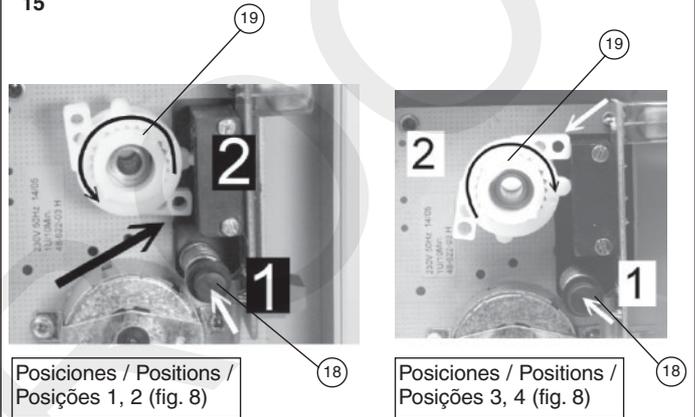


Posiciones / Positions / Posições 3, 4 (fig. 8)

14



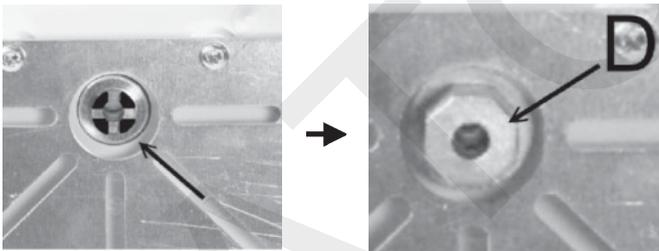
15



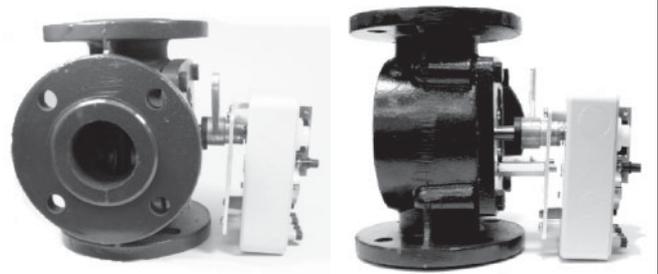
Posiciones / Positions / Posições 1, 2 (fig. 8)

Posiciones / Positions / Posições 3, 4 (fig. 8)

16



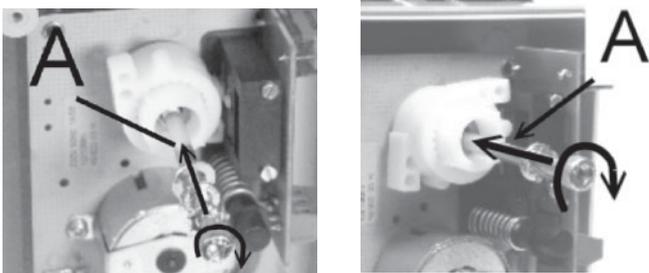
17



Posiciones / Positions / Posições 1, 2 (fig. 8)

Posiciones / Positions / Posições 3, 4 (fig. 8)

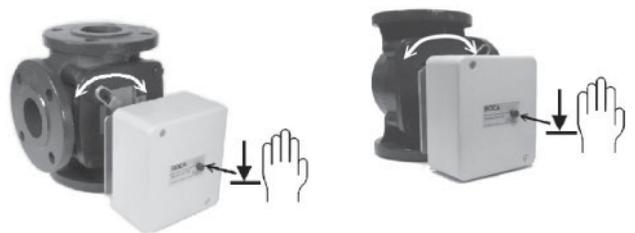
18



Posiciones / Positions / Posições 1, 2 (fig. 8)

Posiciones / Positions / Posições 3, 4 (fig. 8)

19



Posiciones / Positions / Posições 1, 2 (fig. 8)

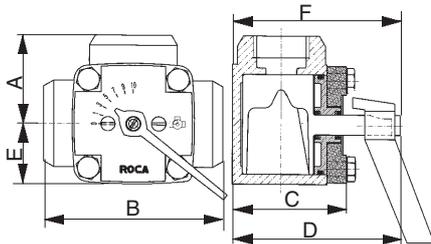
Posiciones / Positions / Posições 3, 4 (fig. 8)

Características principales

Tensión de alimentación: 230V +/- 10% 50 Hz.
 Potencia servomotor: 1,3 VA.
 Par motor servomotor: 25 Nm (SM-80) y 10 Nm máx. (SM-40)  (sin protección bloqueo).
 Temperatura de ambiente admisible servomotor: de - 15 °C a 50 °C.
 Temperatura máxima de funcionamiento válvula 3 vías: 110 °C.
 Tiempo de giro 90° válvula 3 vías: 130 seg.(SM80) 150 seg. (SM40)
 Tipo de protección servomotor: IP40 según EN 60 529.

Dimensiones (mm) V3v para conexiones roscar

Ø rosca	A	B	C	D	E	F
3/4"	52,5	105	68	100	36	-
1"	54	108	68	100	36	-
1 1/4"	57,5	115	68	100	36	103
1 1/2"	60	120	68	100	36	109
2"	78	156	73	109	51	122



Dimensiones (mm) V3v para conexiones con platinas

Ø	A	B	C
2 1/2"	100	200	160
3"	120	240	190
4"	132,5	265	210

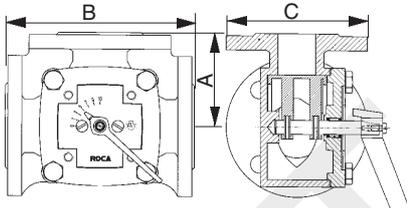
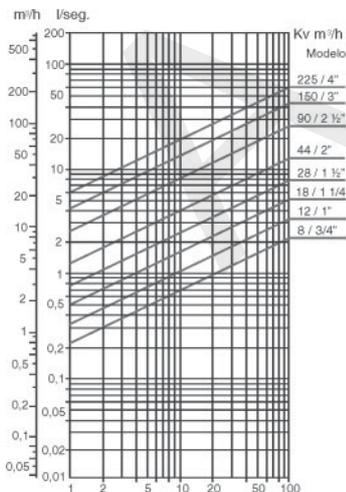
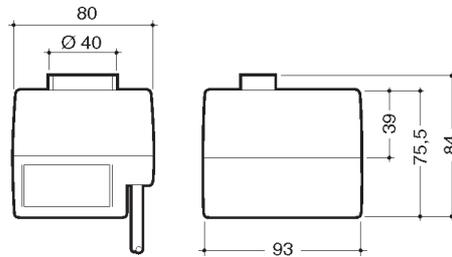


Gráfico caudal – pérdida de carga

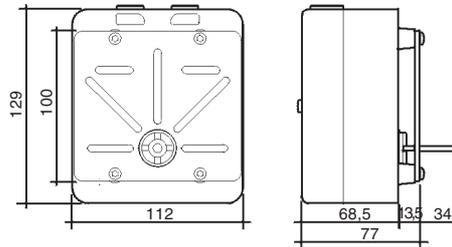


Pérdida de carga en KPa
 100 KPa = 1 bar = 10.000 mm.c.a.

Dimensiones (mm) servomotor SM 40



Dimensiones (mm) servomotor SM 80



Forma de suministro

Las V3v para roscar en embalaje individual, con volante para accionamiento manual.
 Las V3v para platinas en embalaje individual, con contraplatinas, cursor de giro y manecilla.
 El servomotor SM 40 en embalaje individual con 2 adaptadores para funcionamiento no manual de V3v, pasador roscado y tope de latón (corto para 2" y largo para el resto).
 El servomotor SM 80 en embalaje individual.
 El kit de conexión a la V3v en bolsa de plástico.

Instalación

El conjunto V3v para roscar o soldar-servomotor incorporado al tubo de Ida del circuito hidráulico objeto de regulación.

Montaje

V3v y servomotor SM 40

- 1 - Incorporar la válvula de 3 vías al tubo de Ida del circuito objeto de regulación.
- 2 - Retirar el volante (1) para accionamiento manual y su tornillo de fijación. Figura 1.
- 3 - Si fuera necesario, retirar los 2 tornillos (2) de fijación de la placa indicadora (3) impresa por ambas caras para colocarla en la posición que corresponda a la situación de los componentes de la instalación, según las cuatro variantes indicadas en figura 8. Girarla cuando convenga.
- 4 - Reponer los 2 tornillos (2).
- 5 - Para cualquier posición de la placa indicadora (3), situar el eje de tal forma que su bisel plano quede situado frente al "0" de la escala graduada de la placa indicadora. En esta situación la vía de caldera siempre está cerrada.
- 6 - Encajar en el extremo del eje (4) el adaptador (5) rojo. Figura 3.
- 7 - Retirar de la V3v el tornillo cabeza hexagonal situado al lado sin imprimir del "10" de la escala graduada y roscar en su lugar el tope (6). Figura 4.
- 8 - Retirar del servomotor el mando (7) para accionamiento manual, encajado a presión. Figura 5.
- 9 - Montar el servomotor sobre la V3v. El extremo del tope (6) se introduce en uno de los canales-guía de la parte posterior negra del servomotor.
- 10 - Fijar servomotor a V3v introduciendo el pasador roscado con arandelas suministrado por el orificio (8). Roscar el pasador a tope con llave Allen. Figura 6.
- 11 - Retirar los 2 tornillos que fijan la tapa (9).
- 12 - Retirar de la tapa (9) el pasacables (10) encajado a presión y perforarlo de forma adecuada al cableado de conexión eléctrica entre central de regulación y el servomotor.

- 13 - Reponer el pasacables (10) en la tapa (9).
- 14 - Retirar los 2 tornillos del retenedor de cableado (11) y el retenedor mismo. Fig.7.
- 15 - Introducir el cableado por el pasacables (10) y realizar el conexionado en los bornes

N- ABRIR  -CERRAR 

Atención: Si la V3v abre en lugar de cerrar, o viceversa, deberán invertirse las conexiones "abrir" y "cerrar" en el servomotor.

- 16 - Fijar el cableado atornillando el retenedor (11) y reponer la tapa (9) con los 2 tornillos al efecto.
- 17 - Reponer el mando (7) en el servomotor.

V3V y servomotor SM 80

- 1 - Montar la válvula de 3 vías con platinas (13) a las contraplatinas previamente incorporadas al tubo de Ida del circuito objeto de regulación. Figura 9.
- 2 - Si fuera necesario retirar los 2 tornillos (14) que fijan la placa indicadora (15) para colocarla en la posición que corresponda a la situación de los componentes de la instalación, según las cuatro variantes indicadas en la figura 8.
- 3 - Reponer los 2 tornillos (14)
- 4 - Para cualquier posición de la placa indicadora (15), situar el eje de tal forma que su bisel plano quede situado frente al "0" de la escala graduada de la placa indicadora. En esta situación la vía de caldera siempre está cerrada. Figura 10.
- 5 - Verificar el contenido del Kit de conexión servomotor SM 80 compuesto por pasador roscado y arandelas (A), adaptador de plástico (B), manecilla (C), adaptador de aluminio (D) y dos topes roscados (E). Figura 11.
- 6 - Encajar en el extremo del eje (16) el adaptador de plástico (B) haciendo coincidir el bisel plano del eje con el del interior del adaptador. Figura 12.
- 7 - Roscar los dos topes (E) en los orificios roscados adyacentes al "0" de la escala graduada (correspondiente a la boca de conexión de caldera) Figura 12.
- 8 - Encajar la manecilla (C) en el adaptador de plástico según se indica en la figura 13 (formando 45° con respecto a la posición "10") Figura 13.
- 9 - Retirar los 2 tornillos que fijan la tapa (17) del servomotor. Figura 14.
- 10 - Presionando el pulsador (18) girar la pieza de tope final de carrera (19) y posicionarla según se indica en la figura 15. La posición de esta pieza depende de la ejecución de montaje adoptada.
- 11 - Encajar en el extremo inferior del eje de giro del servomotor, la pieza adaptador de aluminio (D) Figura 16.
- 12 - Encarar la base del servomotor con el frontal del cuerpo de la válvula mezcladora. El extremo de los dos topes (E) deberá introducirse en los dos canales-guía de la base. Figura 17.
- 13 - Fijar el servomotor a la válvula mezcladora mediante el pasador roscado con arandelas (A) suministrado. Figura 18.
- 14 - Perforar uno de los pasacables de la tapa (17) de forma adecuada al cableado eléctrico a emplear.
- 15 - Efectuar el conexionado eléctrico en los bornes N - ABRIR  -CERRAR  fijándolo en el retenedor de cables con tornillos al efecto.
- 16 - Volver a montar la tapa (17)
- 17 - El accionamiento manual se efectúa presionando el accionador identificado y girando la manecilla. Figura 19. 

ATENCIÓN: Si la V3V abre en lugar de cerrar, o viceversa, deberán invertirse las conexiones ABRIR y CERRAR en el servomotor.

Funcionamiento

Depende de los parámetros de regulación establecidos en la Central.

En el caso de una eventual anomalía, desconectar la V3v del servomotor, situar manualmente el sector interior en la posición que convenga y dar aviso al responsable del mantenimiento de la instalación.

Atención:

El accionamiento manual o eléctrico del conjunto V3V-servomotor ha de realizarse SIEMPRE sin desmontar previamente la tapa de éste último.

Marcado CE

Los servomotores SM 40 y SM 80 son conformes a las Directivas Europeas 89/336/CE de Compatibilidad Electro-magnética y 73/23/CE de Baja Tensión.

ATCROC

Baxi Calefacción, S.L.U.

Salvador Espriu, 9 | 08908 L'Hospitalet de Llobregat | Barcelona
T. 93 263 0009 | TF. 93 263 4633 | www.baxicalefaccion.com

A BAXI GROUP company